

DOW LLDPE DNDB-7147 NT 7

Linear Low Density Polyethylene Resin
The Dow Chemical Company



Prospector

Descripción del producto

DNDB-7147 NT 7 Linear Low Density Polyethylene (LLDPE) Resin is produced using UNIPOL™ PE Process Technology and is intended for use in injection molded applications such as food containers, housewares and lids. This resin has been designed to have an excellent balance of impact strength, rigidity, environmental stress crack resistance and processability.

Main Characteristics :

- Injection molding
- Excellent low temperature impact strength, rigidity, stress crack resistance and processability
- Very narrow molecular weight distribution
- Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520(c)3.1a.
- Consult the regulations for complete details.

General

Estado del material	• Comercial: activo		
Disponibilidad	• Asia Pacífico	• Latinoamérica	• Norteamérica
Clasificaciones de organismos	• EU 2002/72/EC	• FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a	• HPFB (Canada) No Objection ¹
Formas	• Bolitas		
Método de procesado	• Moldeo por inyección		

Prop. físicas	Valor Típico	Unidad	Comprobar método
Densidad	0,926	g/cm³	ASTM D792
Velocidad de Fundido (190°C/2.16 kg)	50	g/10 min	ASTM D1238
Resistencia al agrietamiento sometido a tensión ambiental 50°C, 100% de Igepal, F50	5,00	hr	ASTM D1693
Prop. mecánicas	Valor Típico	Unidad	Comprobar método
Resistencia a la tensión			ASTM D638
Límite de elasticidad	9,65	MPa	
Rotura	7,58	MPa	
Alargamiento a la tensión			ASTM D638
Límite de elasticidad	3,0	%	
Rotura	120	%	
Modulo de Flexión - Modulo Secante 2%	421	MPa	ASTM D790B
Impacto	Valor Típico	Unidad	Comprobar método
Resistencia al impacto de tracción ³	189	kJ/m²	ASTM D1822
Dureza	Valor Típico	Unidad	Comprobar método
Equipamiento de Dureza (D Escala)	52		ASTM D2240
Prop. térmicas	Valor Típico	Unidad	Comprobar método
Temperatura de deflexión bajo carga 0,45 MPa, No recocido	45,0	°C	ASTM D648
Temperatura de fragilización	-76,1	°C	ASTM D746
Temperatura de Ablandamiento Vicat	90,0	°C	ASTM D1525
Temperatura de fusión (calorimetría de barrido diferencial, DSC)			Internal Method
--	124	°C	
Temperatura máxima de cristalización (calorimetría de barrido diferencial, DSC)			Internal Method
--	109	°C	

Información adicional

Plaques molded and tested in accordance with ASTM D4976

Notas

¹ With limitations

² Propiedades típicas: éstas no deben interpretarse como especificaciones.

³ Type S